

ONLINEAUKTION



Im Auftrag der Berechtigten versteigern wir online gegen Höchstgebot den umfangreichen Maschinenpark an Sägen, Dreh- und Fräsmaschinen der Firma Industrievertretung Borowczak oHG.

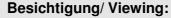
On behalf of the entitled parties we are auctioning online against highest bid extensive machine park of saws, lathes and milling machines from the company Industrievertretung Borowczak oHG.



Industrievertretung Borowczak oHG Westererbenstraße 24

44147 Dortmund

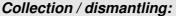
Thursday, 06.08.2020 Donnerstag, 06.08.2020 Beginn: 10:00 Uhr Start: 10 a.m.



Dienstag, 04. August 2020 von 10:00 - 16:00 Uhr Tuesday, 04 August 2020 from 10.00 a.m. - 04.00 p.m.



Montag, 10. August 2020 - Freitag, 14. August 2020 jeweils von 09:00 - 17:00 Uhr



Monday, 10 August 2020 - Friday, 14. August 2020 from 09:00 - 17:00 p.m.



Internet: www.netbid.com • E-Mail: info@netbid.com Alle Angaben ohne Gewähr! Etwaige Änderungen vorbehalten! Bitte beachten Sie unsere AGB unter: www.netbid.com/Hilfe/AGB/

NetBid AG / Angermann Machinery & Equipment GmbH & Co. KG - Tel.: 040 / OP Borowczak, Dortmund [12687]

44147 Dortmund, Westererbenstr. 24/ Fräserei			35.756, Steuerung, Fabr. Siemens, Typ Sinumerik 810 D Powerline, 3 Achsen, Tischabm. 800 x 1.000 mm, Werkzeugwechsler, 30-fach, Späneförderer, Bandfilter, Maschine nicht betriebsbereit
1	1 Horizontal-Bandschleifmaschine, Fabr. Grit, Typ GS75, Bj. 1999, SerNr. 06026	27	1 CNC-Bearbeitungszentrum, Fabr. Deckel Maho, Typ DMC 63 V, Bj. 2002, SerNr. 28850020392, Betriebsstd. 121.721, Spindelstd. 34.561, Steuerung, Fabr. Heidenhain, Typ TNC 426, 3 Achsen, 24-fach Werkzeugwechsler, Tischabm. 800 x 1.000 mm, abgel. Betriebsstd. 74.416
2	2 flexible Schleifwellen, Fabr. Pferd, 1 Werkbank		
3	1 Werkbank, Unterbau, Ablagetisch, kl. Stahlblechschrank, Schubladenschrank, 7 Auszüge	28	1 Säulenbohrmaschine, Fabr. Erlo, Typ TSR-25/32, Bj. 1996, SerNr. 21716128
4	1 Schleif-/Polieraggregat	29	1 Säulenbohrmaschine, Fabr. Erlo, Typ TCA-45-
5	1 Pneumatikstanze, Fabr. Destaco, SerNr. 0400210	30	EMEL, Bj. 2000, SerNr. 3336915 1 Säulenbohrmaschine, Fabr. Erlo, Typ TCA-35,
6	1 Horizontal-Bandschleifmaschine, Fabr. Grit, Typ GES75/7, Bj. 2008, SerNr. 080722	24	SerNr. 21032194 1 Markiermaschine, Fabr. Markator, Typ Nadel
7	1 Strahlkabine, Fabr. MHG, Typ SMG 100, Bj. 2001, best. aus: Handstrahlkabine, Sichtfenster,	31	Markator MV5, SerNr. 502301001, Zentraleinheit, Typ MV5ZE301, Anzeigeeinheit
	Innenraumabm. 800 x 800 x 800 mm, Zyklon, Filtersystem	32	1 Teilereinigungsgerät, Fabr. ITS, Ø 1.200 mm, H 1.000 mm, oberer Deckelverschluss
10	1 Rolliermaschine, Fabr. Hegenscheidt	33	1 Drehteller-Reinigungsanlage, Fabr. BVL, 1.200 x 1.200 mm, H 1.000 mm, oberer Deckelverschluss
11	1 Rolliermaschine, Fabr. Hegenscheidt, Typ 7487- 1, Bj. 1983, SerNr. 201377		1.200 mm, 11 1.000 mm, obelet Deckelverschluss
13	1 Spitzenlos-Schleifmaschine, Typ YCH/63, Bj. 1969, SerNr. 12/30, Schleifscheiben-Ø 400 mm, separate Filteranlage	44147 Monta	Dortmund, Westererbenstr. 24/ ge
13	1969, SerNr. 12/30, Schleifscheiben-Ø 400 mm,		•
	1969, SerNr. 12/30, Schleifscheiben-Ø 400 mm, separate Filteranlage 1 Handhebel-Drehmaschine, Fabr. Hestika, Typ	Monta	ge 1 Tischbohrmaschine, Fabr. Erlo, Typ S-25, Bj.
14	 1969, SerNr. 12/30, Schleifscheiben-Ø 400 mm, separate Filteranlage 1 Handhebel-Drehmaschine, Fabr. Hestika, Typ HS, SerNr. 033523/80 1 Werkzeug-Schrumpfgerät, Fabr. Bilz, Typ 	Monta 34	ge 1 Tischbohrmaschine, Fabr. Erlo, Typ S-25, Bj. 1996, SerNr. 2688040, defekt 1 MobSchweißrauchabsaugung, Fabr. Teka, Typ
14 15	1969, SerNr. 12/30, Schleifscheiben-Ø 400 mm, separate Filteranlage 1 Handhebel-Drehmaschine, Fabr. Hestika, Typ HS, SerNr. 033523/80 1 Werkzeug-Schrumpfgerät, Fabr. Bilz, Typ ISG3400, Bj. 2012, SerNr. 0073 1 Flachschleifmaschine, Fabr. Proth, Typ TSGS-4080AH, Bj. 2000, SerNr. 0011H-05, Tischabm. 500 x 1.200 mm, Schleifscheiben-Ø 400 mm,	Monta 34 36	1 Tischbohrmaschine, Fabr. Erlo, Typ S-25, Bj. 1996, SerNr. 2688040, defekt 1 MobSchweißrauchabsaugung, Fabr. Teka, Typ Filtoo, Bj. 2012, Volumenstrom 1.600 m³/Std. 1 Rundnaht-Schweißanlage, m. Schweißdrehvorrichtung, Schweißtrafo, Fabr. Migatronic, Typ Pl250, Bj. 2011, Schalt- und
14 15 16	1969, SerNr. 12/30, Schleifscheiben-Ø 400 mm, separate Filteranlage 1 Handhebel-Drehmaschine, Fabr. Hestika, Typ HS, SerNr. 033523/80 1 Werkzeug-Schrumpfgerät, Fabr. Bilz, Typ ISG3400, Bj. 2012, SerNr. 0073 1 Flachschleifmaschine, Fabr. Proth, Typ TSGS-4080AH, Bj. 2000, SerNr. 0011H-05, Tischabm. 500 x 1.200 mm, Schleifscheiben-Ø 400 mm, Magnet-Aufspannplatte, 1 Schrank 1 Tischbohrmaschine, Fabr. Optimum, Typ B23 Pro, Bj. 2006, SerNr. 3003231, Bohrleistung 25 mm, Werkzeugaufnahme MK2 1 CNC-Bearbeitungszentrum, Fabr. Deckel Maho, Typ DMU 50, Bj. 2011, SerNr. 11415577294, Verfahrweg X/Y/Z 500 x 450 x 400 mm, abgel. Betriebsstd. 54.415, Spindelstd. 25.387, C-Achse,	Monta 34 36 37	1 Tischbohrmaschine, Fabr. Erlo, Typ S-25, Bj. 1996, SerNr. 2688040, defekt 1 MobSchweißrauchabsaugung, Fabr. Teka, Typ Filtoo, Bj. 2012, Volumenstrom 1.600 m³/Std. 1 Rundnaht-Schweißanlage, m. Schweißdrehvorrichtung, Schweißtrafo, Fabr. Migatronic, Typ Pl250, Bj. 2011, Schalt- und Steuerschrank 1 MobSchweißrauchabsaugung, Fabr. Teka, Typ Filtoo, Bj. 2012, Volumenstrom 1.600 m³/h, 230 V,
14 15 16	1969, SerNr. 12/30, Schleifscheiben-Ø 400 mm, separate Filteranlage 1 Handhebel-Drehmaschine, Fabr. Hestika, Typ HS, SerNr. 033523/80 1 Werkzeug-Schrumpfgerät, Fabr. Bilz, Typ ISG3400, Bj. 2012, SerNr. 0073 1 Flachschleifmaschine, Fabr. Proth, Typ TSGS-4080AH, Bj. 2000, SerNr. 0011H-05, Tischabm. 500 x 1.200 mm, Schleifscheiben-Ø 400 mm, Magnet-Aufspannplatte, 1 Schrank 1 Tischbohrmaschine, Fabr. Optimum, Typ B23 Pro, Bj. 2006, SerNr. 3003231, Bohrleistung 25 mm, Werkzeugaufnahme MK2 1 CNC-Bearbeitungszentrum, Fabr. Deckel Maho, Typ DMU 50, Bj. 2011, SerNr. 11415577294, Verfahrweg X/Y/Z 500 x 450 x 400 mm, abgel. Betriebsstd. 54.415, Spindelstd. 25.387, C-Achse, B-Achse, Steuerung, Fabr. Heidenhain, Typ iTNC 530, 5 Achsen, 3 D-Messtaster, Späneförderer, Bandfilter, 16-fach Werkzeugwechsler, Werkbank, Unterbau, Schubladenschrank, fahrbar, 6 Auszüge,	Monta 34 36 37	1 Tischbohrmaschine, Fabr. Erlo, Typ S-25, Bj. 1996, SerNr. 2688040, defekt 1 MobSchweißrauchabsaugung, Fabr. Teka, Typ Filtoo, Bj. 2012, Volumenstrom 1.600 m³/Std. 1 Rundnaht-Schweißanlage, m. Schweißdrehvorrichtung, Schweißtrafo, Fabr. Migatronic, Typ Pl250, Bj. 2011, Schalt- und Steuerschrank 1 MobSchweißrauchabsaugung, Fabr. Teka, Typ Filtoo, Bj. 2012, Volumenstrom 1.600 m³/h, 230 V, SN 81500 1 hydraulische 2-Ständerpresse, Fabr. Maha, Typ EH100, Bj. 1991, Presskraft 100 kN,
14 15 16 17 20	1969, SerNr. 12/30, Schleifscheiben-Ø 400 mm, separate Filteranlage 1 Handhebel-Drehmaschine, Fabr. Hestika, Typ HS, SerNr. 033523/80 1 Werkzeug-Schrumpfgerät, Fabr. Bilz, Typ ISG3400, Bj. 2012, SerNr. 0073 1 Flachschleifmaschine, Fabr. Proth, Typ TSGS-4080AH, Bj. 2000, SerNr. 0011H-05, Tischabm. 500 x 1.200 mm, Schleifscheiben-Ø 400 mm, Magnet-Aufspannplatte, 1 Schrank 1 Tischbohrmaschine, Fabr. Optimum, Typ B23 Pro, Bj. 2006, SerNr. 3003231, Bohrleistung 25 mm, Werkzeugaufnahme MK2 1 CNC-Bearbeitungszentrum, Fabr. Deckel Maho, Typ DMU 50, Bj. 2011, SerNr. 11415577294, Verfahrweg X/Y/Z 500 x 450 x 400 mm, abgel. Betriebsstd. 54.415, Spindelstd. 25.387, C-Achse, B-Achse, Steuerung, Fabr. Heidenhain, Typ iTNC 530, 5 Achsen, 3 D-Messtaster, Späneförderer, Bandfilter, 16-fach Werkzeugwechsler, Werkbank, Unterbau, Schubladenschrank, fahrbar, 6 Auszüge, Inhalt: Maschinenzubehör	Monta 34 36 37 38	1 Tischbohrmaschine, Fabr. Erlo, Typ S-25, Bj. 1996, SerNr. 2688040, defekt 1 MobSchweißrauchabsaugung, Fabr. Teka, Typ Filtoo, Bj. 2012, Volumenstrom 1.600 m³/Std. 1 Rundnaht-Schweißanlage, m. Schweißdrehvorrichtung, Schweißtrafo, Fabr. Migatronic, Typ Pl250, Bj. 2011, Schalt- und Steuerschrank 1 MobSchweißrauchabsaugung, Fabr. Teka, Typ Filtoo, Bj. 2012, Volumenstrom 1.600 m³/h, 230 V, SN 81500 1 hydraulische 2-Ständerpresse, Fabr. Maha, Typ EH100, Bj. 1991, Presskraft 100 kN, Säulendurchlass 800 mm 1 hydraulische 2-Ständerpresse, Fabr. Sahinler, Typ DPM 1040-60, Bj. 2010, SerNr. 181004, 4
14 15 16	1969, SerNr. 12/30, Schleifscheiben-Ø 400 mm, separate Filteranlage 1 Handhebel-Drehmaschine, Fabr. Hestika, Typ HS, SerNr. 033523/80 1 Werkzeug-Schrumpfgerät, Fabr. Bilz, Typ ISG3400, Bj. 2012, SerNr. 0073 1 Flachschleifmaschine, Fabr. Proth, Typ TSGS-4080AH, Bj. 2000, SerNr. 0011H-05, Tischabm. 500 x 1.200 mm, Schleifscheiben-Ø 400 mm, Magnet-Aufspannplatte, 1 Schrank 1 Tischbohrmaschine, Fabr. Optimum, Typ B23 Pro, Bj. 2006, SerNr. 3003231, Bohrleistung 25 mm, Werkzeugaufnahme MK2 1 CNC-Bearbeitungszentrum, Fabr. Deckel Maho, Typ DMU 50, Bj. 2011, SerNr. 11415577294, Verfahrweg X/Y/Z 500 x 450 x 400 mm, abgel. Betriebsstd. 54.415, Spindelstd. 25.387, C-Achse, B-Achse, Steuerung, Fabr. Heidenhain, Typ iTNC 530, 5 Achsen, 3 D-Messtaster, Späneförderer, Bandfilter, 16-fach Werkzeugwechsler, Werkbank, Unterbau, Schubladenschrank, fahrbar, 6 Auszüge,	Monta 34 36 37 38 39	1 Tischbohrmaschine, Fabr. Erlo, Typ S-25, Bj. 1996, SerNr. 2688040, defekt 1 MobSchweißrauchabsaugung, Fabr. Teka, Typ Filtoo, Bj. 2012, Volumenstrom 1.600 m³/Std. 1 Rundnaht-Schweißanlage, m. Schweißdrehvorrichtung, Schweißtrafo, Fabr. Migatronic, Typ Pl250, Bj. 2011, Schalt- und Steuerschrank 1 MobSchweißrauchabsaugung, Fabr. Teka, Typ Filtoo, Bj. 2012, Volumenstrom 1.600 m³/h, 230 V, SN 81500 1 hydraulische 2-Ständerpresse, Fabr. Maha, Typ EH100, Bj. 1991, Presskraft 100 kN, Säulendurchlass 800 mm 1 hydraulische 2-Ständerpresse, Fabr. Sahinler, Typ DPM 1040-60, Bj. 2010, SerNr. 181004, 4 kW, Druckleistung 60 t 1 Schweißgerät, Fabr. Lorch, Typ Handy TIG 180

44147 Dortmund, Westererbenstr. 24/ Sägerei

Alle Angaben ohne Gewähr! Etwaige Änderungen vorbehalten! Bitte beachten Sie unsere AGB, Stand 10.01.2016 All information without guarantee! Any changes reserved! Please read our Terms and Conditions, Status: 10th of January 2016

1 CNC-Bearbeitungszentrum, Fabr. Deckel Maho,

Typ DMC 64 V Linear, Bj. 2005, Ser.-Nr. 29100007824, Betriebsstd. 84.688, Spindelstd.

NetBid AG / Angermann Machinery & Equipment GmbH & Co. KG - Tel.: 040 / OP Borowczak, Dortmund [12687]

44	1 Bandsägeautomat, Fabr. Amada, Typ PC SAW 330, Bj. 2009, SerNr. 30150018, Materialvorschub, Späneförderer, Rollenbahn,	58/1	1 Teleskopschubladenschrank, 7 Auszüge, Inhalt: Maschinenzubehör
45	Schnittkapazität Ø 330 mm, Leistung 3,7 kW	59	1 CNC-Drehmaschine, Fabr. Traub, Typ TNS 30/42, Bj. 1989, SerNr. 1033, Steuerung, Typ TX-
45	1 Bandsägeautomat, Fabr. Amada, Typ HFA 400 W, Bj. 2007, SerNr. 44750155, Materialvorschub, Späneförderer, Rollenbahn, Schnittkapazität 420		8-D, 12-fach Werkzeugrevolver, Späneförderer, Maschine nicht betriebsbereit
	mm, Leistung 5,5 kW	59/1	1 Teleskopschubladenschrank, 7 Auszüge
46	Bandsägeautomat, Fabr. Amada, Typ 400 W, Bj. 1999, SerNr. 44650029, Materialvorschub, Späneförderer, Rollenbahn, Maschine defekt CNC-Bandsägeautomat, Fabr. Amada, Typ CSAW 520 AX, Bi. 2009, Ser. Nr. 52010007	61	1 CNC-Drehmaschine, Fabr. Gildemeister, Typ CTX 410 V6, Bj. 2008, SerNr. 01360011121, abgel. Betriebsstd. 72.642, Spindelstd. 24.126, Steuerung, Fabr. Heidenhain, Typ Turn Plus, Späneförderer, Stangenlader, Fabr. LNS, Typ
	PCSAW 530 AX, Bj. 2009, SerNr. 53010007, Sägekapazität Ø 530 mm, Motorleistung 15 kW,		Quickload Servo 3, SerNr. 157771, Bj. 2001
	Bandgeschwindigkeit 15 - 120 m/Min., Materialvorschub, hydraulisch, Späneförderer, Steuerung, Rollenbahn	62	1 CNC-Vertikal-Drehmaschine, Fabr. Gildemeister, Typ CTV 250, Bj. 2000, SerNr. 06800000041, abgel. Betriebsstd. 62.998, abgel. Spindelstd. 28.243, Späneförderer, Teilezuführung, Steuerung,
49	1 Bandsägeautomat, Fabr. Behringer, Typ HBP 360 A, Bj. 1997, SerNr. 497419, Materialvorschub, Späneförderer, Maschine defekt		Fabr. Siemens, Werkzeugwechsler, Maschine nicht betriebsbereit
50	1 Bandsägeautomat, Fabr. Amada, Typ HFA 400 W, Bj. 2008, SerNr. 44751063, autom. Materialvorschub, Späneförderer	63	1 CNC-Drehmaschine, Fabr. Gildemeister, Typ CTX 400 E Twin V5, Bj. 1997, SerNr. 313210, abgel. Betriebsstd. 43.076, Steuerung, Fabr. Heidenhain, Typ Eltro Pilot, Werkzeugwechsler, 16-fach, Stangenlader, Fabr. LNS, Typ Quickload, Ser.
51	1 Bandsägeautomat, Fabr. Amada, Typ HFA 250 W, Bj. 2006, SerNr. 24230068, Materialvorschub, Späneförderer, Rollenbahn, Schnittkapazität Ø 250		Nr. 19831, Bj. 1996, Späneförderer, Werkbank, Unterbau, Inhalt: Maschinenzubehör
	mm, Leistung 3,7 kW	64	1 CNC-Drehmaschine, Fabr. Gildemeister, Typ CTX 400 E, Bj. 1997, SerNr. 313188, abgel.
52	1 Bandsägeautomat, Fabr. Amada, Typ HFA 250 W, Bj. 2008, SerNr. 24230105, Materialvorschub, Späneförderer, Rollenbahn, Schnittkapazität Ø 250 mm, Leistung 3,7 kW		Betriebsstd. 82.308, Steuerung, Fabr. Heidenhain, Typ Eltro Pilot, 16-fach Werkzeugrevolver, Späneförderer, Maschine nicht betriebsbereit
53	1 Bandsägeautomat, Fabr. Behringer, Typ HBR 310/403 GA, Bj. 1996, SerNr. 696216,	64/1	1 Teleskopschubladenschrank, 7 Auszüge, Inhalt: Maschinenzubehör
	Materialvorschub, Gehrungsschnitt 0 - 45°, Steuerung, Fabr. Siemens, Typ Sicomp IPCFI 20, Rollenbahn, Monitor fehlt, Maschine defekt	65	1 CNC-Drehmaschine, Fabr. Gildemeister, Typ CTX 500 E V3, Bj. 1998, SerNr. 315514, abgel. Betriebsstd. 34.585, Steuerung, Fabr. Heidenhain, Typ CNC Pilot, 12-fach Werkzeugwechsler,
54	1 L+Z-Drehmaschine, Fabr. Pinacho, Typ S-90/200- 105, Bj. 2001, SerNr. 40347, Spitzenhöhe/-weite		Späneförderer
	200 x 1.800 mm, 3-Backenfutter, 2-Achs- Digitalanzeige, Fabr. Acu-Rite, Reitstock, Werkbank	65/1	2 Teleskopschubladenschränke, 7 Auszüge
55	1 Teilereinigungsgerät, Fabr. Tejo, Typ 900, Ser	65/2	1 Werkbank, Unterbau
56	Nr. 73477 1 Horizontal-Bandschleifmaschine, Fabr. Flott, Typ BSM 75, SerNr. 49371009135	66	1 CNC-Drehmaschine, Fabr. Gildemeister, Typ CTX-400 S 2, Bj. 2001, SerNr. 00116007801, Steuerung, Fabr. Heidenhain, Späneförderer, 12-fach Werkzeugwechsler
57	1 Horizontal-Bandschleifmaschine, Fabr. Grit	66/1	2 Teleskopschubladenschränke, 7 Auszüge
44147 Dortmund, Westererbenstr. 24/ Dreherei		67	1 CNC-Drehmaschine, Fabr. Gildemeister, Typ CTX 500 Series 2 V3, Bj. 2000, SerNr. 01780001431, abgel. Betriebsstd. 24.650, Steuerung, Fabr. Heidenhain, Typ CNC Pilot, 12- fach Werkzeugwechsler, Späneförderer, Monitor
58	1 CNC-Drehmaschine, Fabr. Index, Typ ABC, Bj. 2002, SerNr. 401698, Steuerung, Typ Index C 200-4, 2 Werkzeugrevolver, je 8-fach, Späneförderer, Fertigteileförderband, Stangenlader, Fabr. Imeca, Typ VIP80/14, SerNr. 0200837003, Bj. 2000	68	1 CNC-Drehmaschine, Fabr. Gildemeister, Typ CTX 400 S2, Bj. 2001, SerNr. 01160010281, abgel. Betriebsstd. 43.032, Steuerung, Fabr. Heidenhain, Späneförderer,

Alle Angaben ohne Gewähr! Etwaige Änderungen vorbehalten! Bitte beachten Sie unsere AGB, Stand 10.01.2016 All information without guarantee! Any changes reserved! Please read our Terms and Conditions, Status: 10th of January 2016

NetBid AG / Angermann Machinery & Equipment GmbH & Co. KG - Tel.: 040 / OP Borowczak, Dortmund [12687]

- 1 CNC-Drehmaschine, Fabr. Gildemeister, Typ CTX 500 V3, Bj. 1996, Ser.-Nr. 315316, abgel. Betriebsstd. 39.315, Steuerung, Fabr. Grundig, Späneförderer, Werkzeugwechsler, Maschine nicht betriebsbereit
- 70 1 CNC-Drehmaschine, Fabr. Gildemeister, Typ CTX 400 S2, Bj. 2000, Ser.-Nr. 01160005841, abgel. Betriebsstd. 53.147, Steuerung, Fabr. Heidenhain, Typ CNC Pilot, 12-fach Werkzeugwechsler, Späneförderer
- **70/1** 2 Teleskopschubladenschränke, Inhalt: Maschinenzubehör
- 71 1 CNC-Drehmaschine, Fabr. Gildemeister, Typ CTX-400 S2, Bj. 1998, Ser.-Nr. 311117, abgel. Betriebsstd. 64.477, Steuerung, Fabr. Heidenhain, Typ CNC Pilot, 12-fach Werkzeugwechsler, Späneförderer
- 72 1 CNC-Drehmaschine, Fabr. Gildemeister, Typ CTX 400 S2 V1, Bj. 1998, Ser.-Nr. 01160001341, abgel. Betriebsstd. 57.589, Steuerung, Fabr. Heidenhain, Typ CNC Pilot, 12-fach Werkzeugrevolver, Späneförderer
- 72/1 2 Teleskopschubladenschränke
- 73 1 CNC-Drehmaschine, Fabr. Gildemeister, Typ CTX 500 V3, Bj. 1996, Ser.-Nr. 315312, abgel. Betriebsstd. 37.078, Steuerung, Fabr. Grundig, Typ Eltro Pilot, 12-fach Werkzeugwechsler, Späneförderer, Monitor defekt
- 74 1 CNC-Drehmaschine, Fabr. Gildemeister, Typ CTX 200 V1, Bj. 1996, Ser.-Nr. 325153, abgel. Betriebsstd. 81.624, Steuerung, Fabr. Grundig, Typ Eltro Pilot, 12-fach Werkzeugwechsler
- 75 1 CNC-Drehmaschine, Fabr. Weiler, Typ Primus 2, Bj. 1993, Ser.-Nr. 400, Steuerung, Fabr. Siemens, Typ Sinumerik, 12-fach Werkzeugrevolver
- 76 1 CNC-Drehmaschine, Fabr. Gildemeister, Typ CTX 500 S2 V3, Bj. 2001, Ser.-Nr. 01780001571, abgel. Betriebsstd. 17.670, Steuerung, Fabr. Heidenhain, Typ CNC Pilot, 12-fach Werkzeugwechsler, Späneförderer, Monitor defekt
- 77 1 Koordinaten-Messmaschine, Fabr. Brown & Sharp, Typ Derby 454, Bj. 1999, Ser.-Nr. 0399-1791, Tischabm. 500 x 800 mm
- 78 1 CNC-Drehmaschine, Fabr. Gildemeister, Typ CTX 410, Bj. 2009, Ser.-Nr. 1360013561, abgel. Betriebsstd. 82.392, Spindelstd. 31.743, Steuerung, Fabr. Heidenhain, 12-fach Werkzeugwechsler, Späneförderer, Maschine nicht betriebsbereit
- 78/1 1 Teleskopschubladenschrank, Werkbank, Unterbau
- 79 1 CNC-Drehmaschine, Fabr. Gildemeister, Typ CTX 410, Bj. 2008, Ser.-Nr. 01360013191, abgel. Betriebsstd. 71.710, Spindelstd. 27.284, Steuerung, Fabr. Heidenhain, 12-fach Werkzeugrevolver, Späneförderer
- 80 1 CNC-Drehmaschine, Fabr. Kern, Typ CD 480, Bj. 1996, Ser.-Nr. 320369, Steuerung, Fabr. Grundig,

Typ Manual Plus, 12-fach Werkzeugrevolver, Spitzenhöhe/-weite 150 x 1.500 mm, Reitstock, Späneförderer, Digitalanzeige

80/1 1 Werkbank

44147 Dortmund, Westererbenstr. 24/ Kompressorenraum

- 81 1 Schraubenkompressor, Fabr. Kaeser, Typ ASK 35 T, Bj. 2012, Ser.-Nr. 1021, 22 kW
- 82 1 Druckluftbehälter, Fabr. Daumann, Bj. 2010, Ser.-Nr. 38484, Fassungsverm. 1.000 I, 11 bar
- 1 Rohrtrenn- u. Anfasmaschine, Fabr. G + F, Typ RA 41, Bj. 2010

44147 Dortmund, Westererbenstr. 24

- 1 CNC-Schrägbettdrehmaschine, Fabr.
 Gildemeister, Typ MF Twin 65, Bj. 1999, Ser.-Nr.
 04280001171, abgel.Betriebsstd. 36.593,
 Steuerung, Fabr. Siemens, Typ 840 C, Umlauf-Ø
 max. 240 mm, Drehlänge 500 mm, Spindel links, 3Backenfutter, Fabr. Berg, Spindel rechts, 3Backenfutter, Fabr. Schunk, 2 Werkzeugrevolver, je
 12-fach, Späneförderer, Kühlmitteleinrichtung, TFTMonitor defekt
- 85 1 CNC-Schrägbettdrehmaschine, Fabr. Gildemeister, Typ MF Twin 65, Bj. 1999, Ser.-Nr. 04280001161, abgel. Betriebsstd. 36.742, Steuerung, Fabr. Siemens, Typ 840 C, Stangenlader, Fabr. Kupa, Typ LM 1500, Ser.-Nr. 906766, Bj. 1999, Stangenlänge 650 1700 mm, Spindel links, Spannzangenfutter, Fabr. Hainbuch, Ø max. 65 mm, Spindel rechts, 3-Backenfutter, Fabr. Schunk, Kühlmitteleinrichtung, Späneförderer
- 86 1 Teilewaschanlage
- 1 Posten Werkzeugmaschinen, Blockposition best. aus: Pos. 20, Pos. 26, Pos. 27, Pos. 58, Pos. 59, Pos. 61, Pos. 62, Pos. 63, Pos. 64, Pos. 65 Pos. 66, Pos. 67, Pos. 68, Pos. 69, Pos. 70, Pos. 71, Pos. 72, Pos. 73, Pos. 74, Pos. 75, Pos. 76, Pos. 78, Pos. 79, Pos. 80, Pos. 84, Pos. 85

Alle Angaben ohne Gewähr! Etwaige Änderungen vorbehalten! Bitte beachten Sie unsere AGB, Stand 10.01.2016
All information without guarantee! Any changes reserved! Please read our Terms and Conditions, Status: 10th of January 2016



Angermann Machinery & Equipment GmbH & Co. KG NetBid Industrie-Auktionen AG

ABC-Straße 35 D-20354 Hamburg

T +49 (0)40 35 50 59 - 0 F +49 (0)40 35 50 59 -100

info@netbid.com www.netbid.com